Kräuterhaus
Sanct Bernhard

Der Spezialist für Naturheilmittel und Kosmetik.
Seit **1903** im Dienste der Gesundheit.

Manuka-Propolis-Pastillen

Nahrungsergänzungsmittel mit Flavoxale®, Vitamin C und Süßungsmitteln

Wissenswertes:
Manuka-Propolis-Pastillen versorgen Ihre Schleimhäute mit der vollen Kraft aus dem Bienenstock und einem wohltuend intensiven Honig-Propolis-Geschmack. Die Maori kennen und schätzen die besonderen Eigenschaften der Manuka-Pflanze schon seit vielen Jahrhunderten. Besonders Methylglyoxal (MGO) ist Gegenstand vieler wissenschaftlicher Untersuchungen und findet sich in höherer Konzentration nur im Manuka-Honig. Propolis dient der Biene in ihrem Stock als Kittharz zum Schutz gegen Feuchtigkeit, Zugluft, aber auch gegen das Eindringen von Pilzen, Krankheitskeimen und Fremdkörpern. Ein solcher Infektionsschutz ist notwendig, da die Bienen auf engstem Raum mit tausenden Artgenossen leben. In Flavoxale® vereinen sich diese beiden wertvollen Bienenerzeugnisse in einem Extrakt, der durch das ätherische Öl der Südseemyrte noch ergänzt wird. Zusätzlich trägt Vitamin C zum Erhalt einer normalen Funktion des Immunsystems bei und hilft Ihrem Immunsystem, in Zeiten erhöhter Ansteckungsgefahr, mit äußeren Einflüssen besser umgehen zu können.

Zutaten: Süßungsmittel Xylit, Sorbit; Getrockneter Extrakt aus Propolis, Manuka-Honig MGO 100+ und Manuka-Öl (Flavoxale®; 10 %); Vitamin C, natürliches Aroma, Trennmittel Magnesiumstearat, Siliciumdioxid.

	pro Pastille	**pro Tagesdosis (=5 Pastillen)**	**% des empfohlenen Tagesbedarfs nach NRV***
Flavoxale®	50 mg	250 mg	**
Vitamin C	16 mg	80 mg	100

*NRV = Nährstoffbezugswert für die tägliche Zufuhr gemäß VO (EU) Nr. 1169/2011
**noch keine Referenzmenge vorhanden

Verzehrsempfehlung: Es wird empfohlen täglich bis zu 5 Pastillen langsam im Mund zergehen zu lassen. Bei Bedarf können die Tabletten auch geschluckt werden.
Kann bei übermäßigem Verzehr abführend wirken. Nicht geeignet für Schwangere und Stillende und bei einer Allergie gegenüber einem Inhaltsstoff.

Lichtgeschützt, trocken und unter 25°C aufbewahren.
Nahrungsergänzungsmittel sollten nicht als Ersatz für eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung verwendet werden und ersetzen nicht eine gesunde Lebensweise. Außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern lagern. Die empfohlene Tagesdosis darf nicht überschritten werden.

Made in Germany

Inhalt 150 Pastillen = 73 g

Art.-Nr.: 2853

Eti0626

Kräuterhaus Sanct Bernhard KG
Helfensteinstraße 47
73342 Bad Ditzenbach

Sitz der Gesellschaft: 73342 Bad Ditzenbach
Geschäftsführer: Elmar Schulz, Sally Wagner
Amtsgericht Ulm/Donau HRA 541000

Telefon 0 73 34/96 54 0
Telefax 0 73 34/96 54 44
info@kraeuterhaus.de

www.kraeuterhaus.de
Ust-ID-Nr. DE 205872348